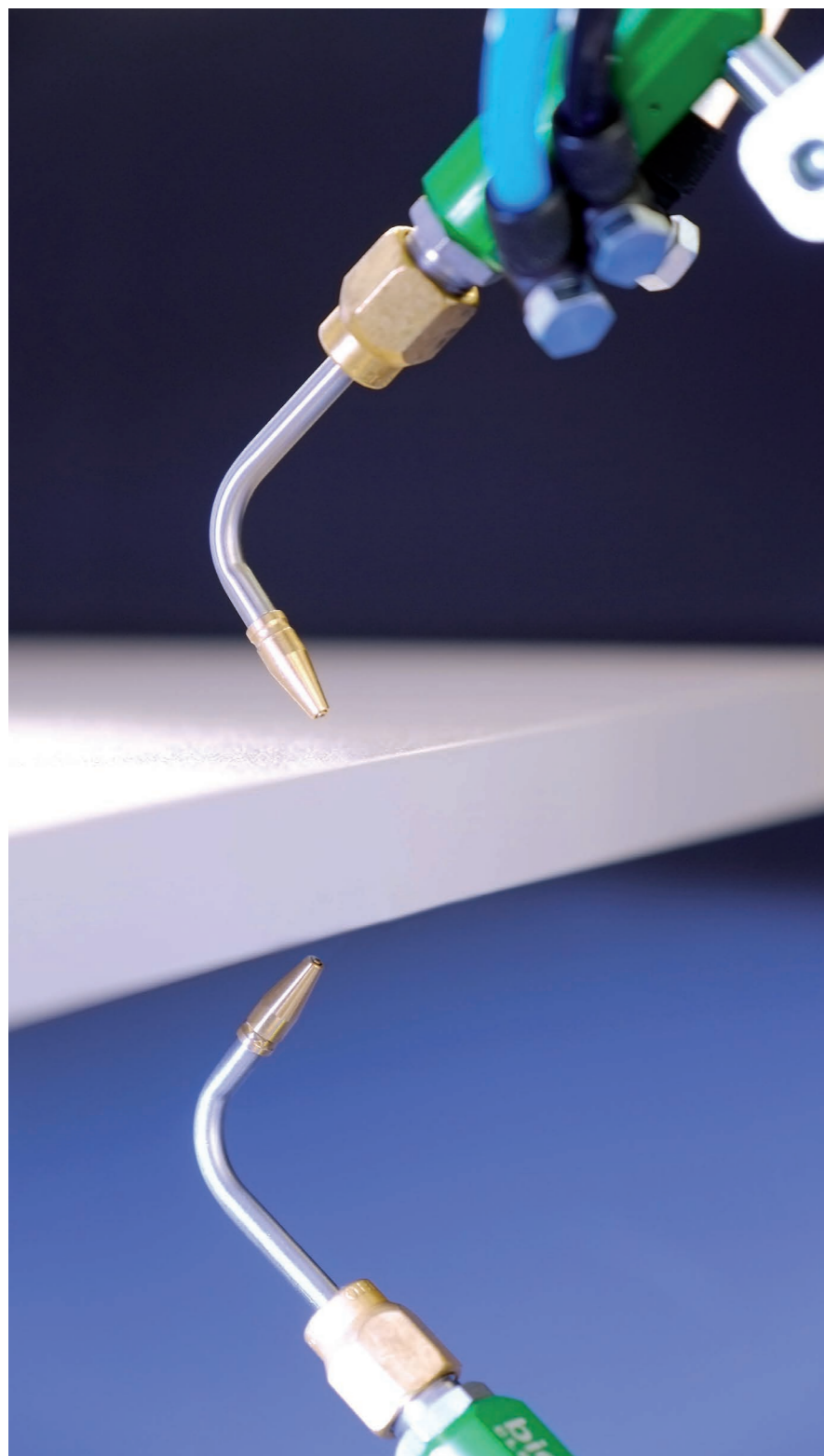


Новое и оптимальное решение для кромкооблицовки



Сегодня многие специалисты отметят, что конкуренция на мебельном рынке в разных его сегментах довольно высокая. И поэтому вполне естественно, что каждый мебельщик хочет придать своему продукту изюминку, которая бы выделяла его среди целого ряда других изделий. Этого достигают за счёт использования различных материалов, технологий изготовления, дизайнов и стилей.

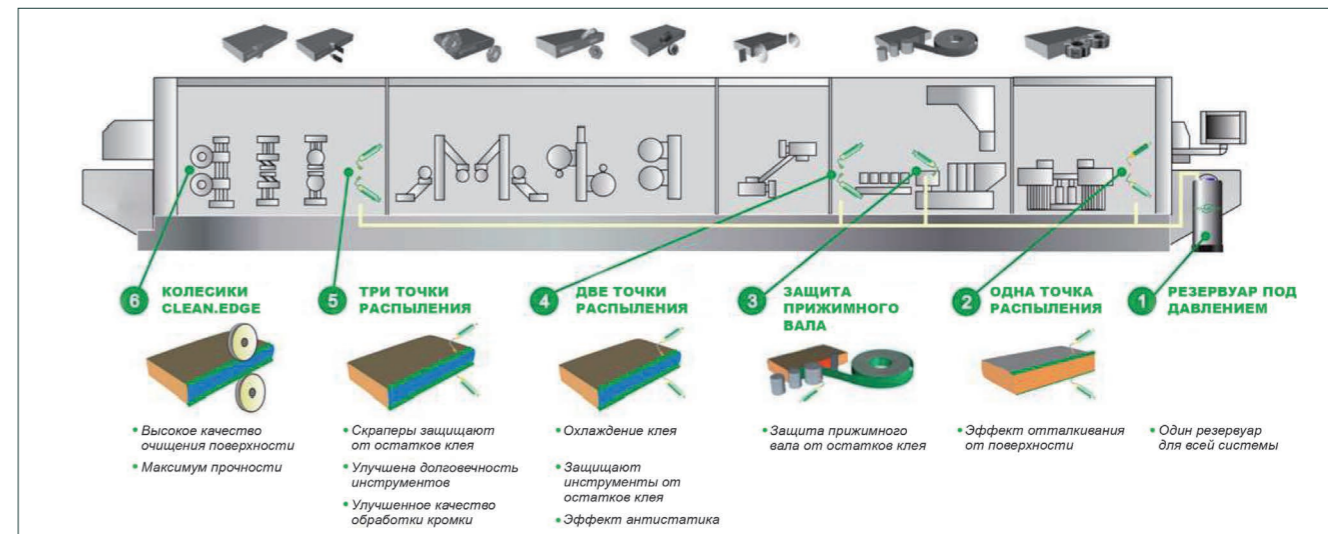
Производство мебели – это сложный многоуровневый процесс, включающий в себя массу разноплановых этапов и буквально от каждого этапа зависит окончательный внешний облик современной мебели.

Из многообразия производственных процессов не маловажное место занимает подготовка деталей для производства мебели, а именно процесс распила и аккуратной закатки кромки, что до сих пор остаётся для мебельных производств одной из самых сложных задач.

Из-за особенностей внешнего вида и структуры мебельной плиты после распила её кромку необходимо скрыть. От того, насколько качественно произведено облицовывание кромок, напрямую зависит внешний вид и долговечность всего изделия мебели. Любой дефект сразу же становится хорошо заметным и напрямую влияет на реализацию данного предмета интерьера. Технологии облицовки кромок, казалось бы, уже давно отработаны, однако на практике это не исключает появления многочисленных специфических дефектов, имеющих разнообразные причины, начиная от качества используемых материалов (клея, кромочного материала) до корректности настроек кромкооблицовочного станка.

ТРАДИЦИОННЫЕ ВАРИАНТЫ

Сегодня нет ни одного мебельного производства, где не было бы кромкооблицовочных станков, на которых производится облицовывание кромок. Приклеивание кромочного пластика в большинстве случаев производится с использованием клеев-расплавов на основе ЭВА, полиуретана, полиамидных смол или полиолефинов. Для нанесения клея на кромку деталей, как правило, используют вальцовые механизмы, на которые дозированно подаётся клей, расплавленный при температуре 150-200 °С. Затем кромка прижимается валиками к детали, при этом дозировка подачи клея неточна и неизбежно на стыках образу-



«MobilatecT» – как это работает

ются остатки клея. Клей-расплав имеет прекрасную адгезию практически к любым материалам, поэтому снять эти излишки клея по прошествии совсем короткого периода времени довольно затруднительно даже механическим путём.

Ранее очистку от излишка клея на некоторых предприятиях производили при помощи вращающихся тканевых дисков, но это часто приводило к его размазыванию по поверхности и загрязнению ещё большей площади.

Довольно сложно устранить остатки клея и с помощью циклей. Поэтому кромкооблицовочные станки в последние десять лет стали специально оснащать устройствами для нанесения вдоль рёбер щитовых заготовок жидкого антиадгезивного раствора, не дающего клею пристать к поверхности облицовки пласти. Такой механизм состоит из двух распылителей, установленных сверху и снизу от заготовки, и бачка для жидкости. Распылители включаются только в тот момент, когда заготовка проходит между ними. При этом сама кромка, на которую будет нанесён клей-расплав, закрывается от попадания на неё жидкости. Как правило используется несколько видов жидкостей: антистатические, разделительные, охлаждающие.

НОВЫЕ РЕШЕНИЯ

В нише этих технологий уникальным решением стало устройство под названием «MobilatecT» от компании «АМЕКС» (производитель «BIO-CIRCLE Surface Technology GmbH», Германия), которое интегрируется в кромкооблицовочный станок и предлагает инновационные системные решения для автоматической обработки кромок.

Устройство можно устанавливать на самые различные кромкооблицовочные установочные станки, обеспечивая распыление специальной жидкости непосредственно там, где это необходимо

в производственном процессе, не нарушая и не замедляя его.

Также Нашим ноу-хау является специально разработанная для этой системы жидкость «clean.edge», она наносится точно в нижний и верхний края плиты и используется как в качестве разделительного агента перед склеиванием и хладагента, так и в качестве очистителя после склеивания краёв. Кроме того, жидкость «clean.edge» не содержит летучих органических соединений (ЛОС) и растворителей, гарантирует безопасность на рабочем месте и отличное качество продукции. Благодаря интегрированному в систему баку давления, сокращается время, затрачиваемое на смену жидкостных бачков. Давление распыления, используемое в процессе нанесения, всего 0,5 бар, что обеспечивает минимальное потребление жидкости и чистоту нанесения. Предотвращается загрязнение фрезерных агрегатов и скребков, и ручная очистка прижимных роликов больше не требуется.

ПРЕИМУЩЕСТВА НОУ-ХАУ

Проведённые испытания нашего оборудования на крупнейшем мебельном производстве с мировым именем показали наличие ряда серьёзных преимуществ:

1. Экономичность: расход жидкости снижается в 3-4 раза, по сравнению с используемыми ранее средствами (Riepe, LCM).
2. Неизменно высокое качество очистки: жидкость не оставляет разводов и защищает поверхность от дальнейших загрязнений.
3. Абсолютная безопасность для человека и окружающей среды: жидкость на водной основе, не содержит растворителей, спиртов, не ядовита, не огнеопасна.
4. Универсальность. В отличие от систем, где на каждое применение рекомендованы разные продукты, данная

система обходится одной жидкостью на все применения. Она совмещает в себе свойства разделителя (наносится на кромку перед приклеиванием и образует защитную пленку, которая не дает клею возможность прочно приклеиться к боковинам кромки) и очистки, убирая клеевые остатки.

5. Сама система нанесения надежна и проста в использовании - специально сконструированные форсунки сокращают расход в несколько раз, по сравнению с другими системами, использующими спиртовые жидкости.

Установив систему MobilatecT безусловно нельзя избавиться от всех дефектов, возникающих при облицовывании кромок, поскольку причины их возникновения имеют различную природу и зависят от разных факторов - материала плиты, кромочного пластика, марки клея, конструкции станка и опыта операторов, обеспечивающих его настройку и наладку.

Однако, в любом случае, оборудовав кромкооблицовочную линию на производстве системой «MobilatecT», можно обрести уверенность в том, что брак на стадии приклеивания кромки будет сведён к минимуму, а качество изделия повысится. ®



АМЕКС

ООО «АМЕКС»
Компания АМЕКС — является официальным дистрибьютором BIO-Circle
тел.: +7 (495) 642-23-06, (925) 06-06-775
Email: info@ameks-bio.ru
www.ameks-bio.ru